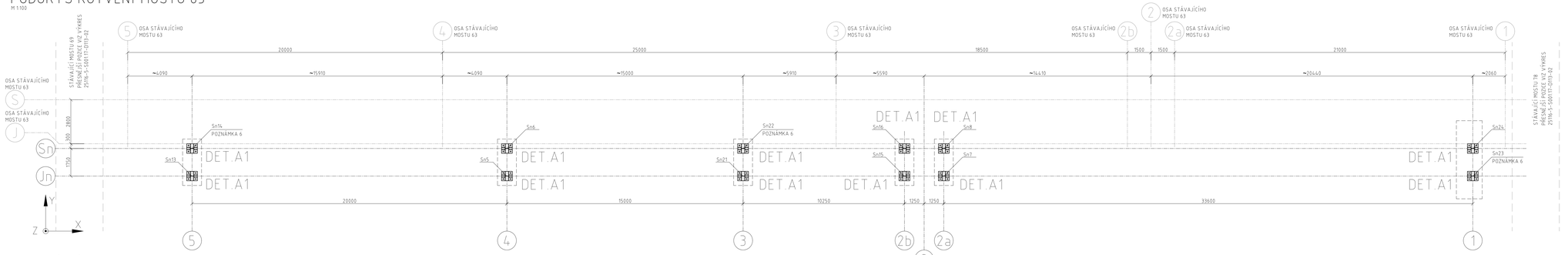
Tento dokument nesmí být kopírován bez našeho písemného souhlasu a jeho obsah nesmí být sdělován třetí straně k jakémukoliv námi neautorizovanému účelu. ORLEN Projekt, s.r.o.

S001.17 – MOST 63

PŮDORYSY MOSTU 63

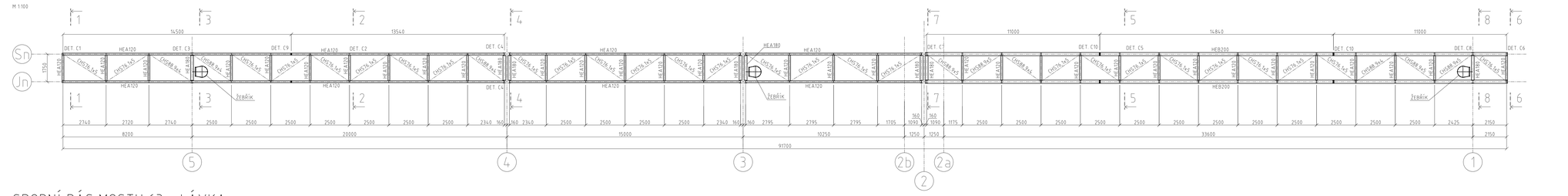
PŮDORYS KOTVENÍ MOSTU 63

M 1:100



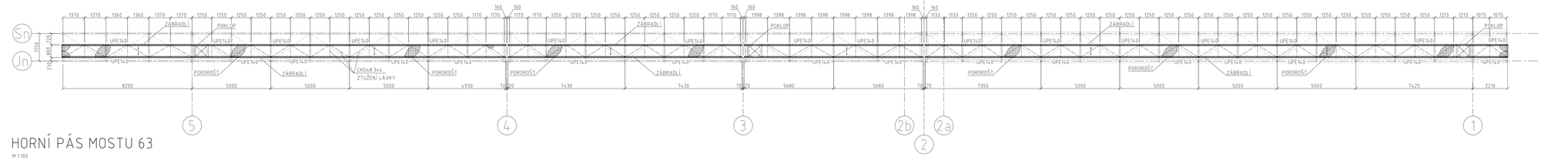
SPODNÍ PÁS MOSTU 63

M 1:100



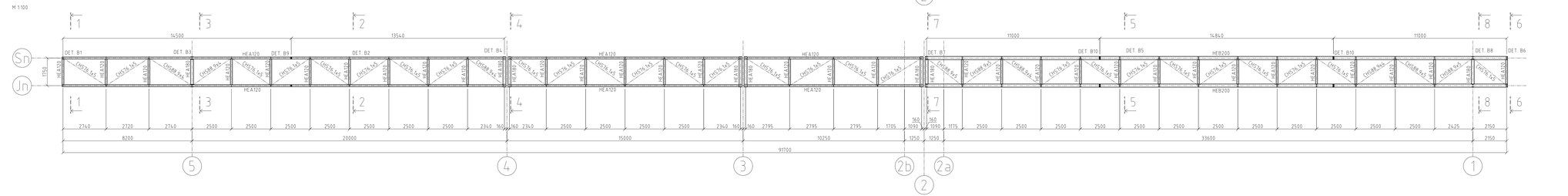
SPODNÍ PÁS MOSTU 63 – LÁVKA

M 1:100



HORNÍ PÁS MOSTU 63

M 1:100



Všeobecné poznámky

Použité zkratky:

RD - Realizační projekt - aktuální projektová fáze tvořící podklad pro tvorbu výrobní dokumentace
OK - Ocelová konstrukce
MS - momentový styk
HHO - horní hrana oceli
SHO - spodní hrana oceli
HHR - horní hrana roštu
HHB - horní hrana betonu
ČHS - Trubky

Úplný seznam dokumentace RD OK je v dokumentu: 24LT7P-01-EI-144

1) Materiál

Nosné prvky: S235JR(+AR) a S235JRH dle EN 10210, (všechny prvky, pokud nejsou označeny jinak)
S355J2 dle EN 10210, (prvky jsou označeny)
Zábradlí, žebříky apod. S235JRH(+AR) a S235JR dle EN 10210
Podlahové rošty S235JR dle EN 10210,

2) Tolerance

Výroba a montáž: dle EN 1090-2 (EXC 2, Funkční tolerance: Třída 1)

Ocelová konstrukce je v dílně svařovaná, na montáži svařovaná a šroubovaná. Montážní svary nutno odsouhlasit s autorem RD.

3) Nejasnosti:

V případě jakékoli nejasnosti, nejednoznačnosti nebo chyby je nutno bez prodlení kontaktovat autora realizačního projektu a výrobní dokumentace. Nestane-li se tak, odpovědnost za případné vícenáklady případné na zpracovatele výrobní případně montážní fáze. Neodmítnout na výkresech!

4) Zábradlí a podlahové rošty

Zábradlí bude zkompletizováno už v dílně. Počítá se s drobnými montážními úpravami zábradlí i montážním svařováním. Podlahové rošty je možno upravovat na montáži jen po dohodě s autorem RD

5) Přípoje

Návrh přípojů, které nejsou v rámci RD nakresleny, je v rozsahu a zodpovědnosti výrobní dokumentace

5)(1) Svary

Všechny mezery vyplnit krycím svarem. Značení svarů dle EN 22553

5)(2) Šrouby

5)(2)(1) Všeobecně šrouby 8.8 dle EN ISO 4014 nebo EN ISO 4017, matice ISO 4032, podložky ISO 7089 (podložka pod hlavu i matici) - šrouby bez řízeného předepnutí, dotáhnout řádně dle EN 1090

5)(2)(2) Pro momentově tuhá připojení šrouby 8.8 dle EN ISO 4014, matice ISO 4032, podložky ISO 7089 (podložka pod hlavu i matici). Šrouby kontrolovaně dotaženy na předpínací moment dle doporučení dodavatele šroubů.

5)(3) Veškerý spojovací materiál žárově zinkován

6) Nový most kreslen plně, stávající dvojpilíře čerchovanou čárou

7) Mezi starým a novým mostem není žádné nosné propojení

8) Předpokládaná kvalita betonu základů min C30/37

9) Označení podpor (Sn6, Sn8 ... Sn24) odpovídá označení podpor ve Statickém výpočtu, viz dokument 24LT7P-01-EI-135. V tomto dokumentu jsou uvedeny i reakce na základy

10) Typové detaily viz dokument 24LT7P-00-EI-002

LEGENDA:

POROŠT

ZÁBRADLÍ

±0.000 = 243.200 m.n.m B.p.v.

Y (Sever)
X (Východ)
Z

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY			
00	08.2026	První vydání		Borkovš	Prošvinský
TECH. MISTO			ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.		D.3.4
KRESLIL		Anna Borkovš	20.08.2026	POZNÁMKA	2516-5-S00117-03k-53
KONTROLOVAL		Jiří Prošvinský	20.08.2026	PROGRAM / PROJEKT	
SCHVÁLIL		Jiří Prošvinský	20.08.2026	ČÍSLO PROJEKTU	25PBEB32501/1
ZÁKAZNÍK		ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.		DOC	GDZ–TV01
MĚŘÍTKO	1:100			NÁZEV DOKUMENTU	S001.17 – Most 63 Půdorysy mostu 63
FORMÁT	594x1260			ČÍSLO DOKUMENTU	24LT7P–01–EI–139
STRANA	1/1			REVIZE	00

KRESLIL | KONTROLOVAL | SCHVÁLIL

STAV DOKUMENTU - VLOŽIT

ORLEN PROJEKT ČESKÁ REPUBLIKA

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.

594x1260